



中华人民共和国国家标准

GB/T 41861—2022

气焊设备 焊接、切割及相关 工艺设备用软管组件

Gas welding equipment—Hose assemblies for equipment for welding,
cutting and allied processes

(ISO 8207:1996, Gas welding equipment—Specification for hose
assemblies for equipment for welding, cutting and allied processes, MOD)

2022-10-12 发布

2022-10-12 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	2
4.1 材料	2
4.2 饰面材料	2
4.3 软管连接	2
5 操作准则	2
6 性能要求和试验方法	2
6.1 一般要求	2
6.2 气密性试验	2
6.3 压力条件下的分离试验	3
6.4 轴向载荷下的分离试验	3
附录 A (资料性) 本文件与 ISO 8207:1996 相比的结构变化情况	4
附录 B (资料性) 本文件与 ISO 8207:1996 相比的技术性差异及其原因	5
附录 C (资料性) 推荐的接头芯尺寸	6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 8207:1996《气焊设备 焊接、切割及相关工艺设备用软管组件规范》。

本文件与 ISO 8207:1996 相比，在结构上有较多调整，两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 8207:1996 相比，存在较多技术性差异，在所涉及的条款的外侧页边空白位置用垂直单线(|)进行了标示。这些技术差异及其原因一览表见附录 B。

本文件做了下列编辑性改动：

——增加了附录 C 在正文中的引出语(见 4.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国焊接标准化技术委员会(SAC/TC 55)提出并归口。

本文件起草单位：宁波隆兴气割工具有限公司、哈尔滨焊接研究院有限公司、安徽富煌钢构股份有限公司、机械工业火焰切割机械产品质量监督检测中心、福建省工业设备安装有限公司、东北石油大学、中冶建筑研究总院有限公司、北京京冶科技有限公司、广东泰格威机器人科技有限公司、广东恒达胶管制品有限公司、广东福维德焊接股份有限公司、国网江苏省电力有限公司镇江供电分公司、重庆沃可森机械设备制造有限责任公司。

本文件主要起草人：赵松柏、范志忠、陈一、王智新、沈万玉、于浩楠、苏金花、聂祯华、魏绍鹏、高志杰、卢新建、温月强、刘志忠、周鹏、田猛、向前。